



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚ/ΩΝ – ΟΙΚΟΝ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΑΠΟΘΗΚΗΣ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Υδρας 6, τκ 36100 Καρπενήσι  
Πληροφορίες: Τομαρά Σωτηρία  
Τηλέφωνο: 22373 50030  
Email: s.tomara@0716.syzefxis.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Καρπενήσι 15/2/2024  
Αρ. Πρωτ.: 2685

Προς: Οικονομικούς Φορείς

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την «Προμήθεια καλαθιών και κάδων απορριμμάτων».

**Σχετ. :** Την αριθμ. 2/2024 Τεχνική Έκθεση της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών .

Ο Δήμος Καρπενησίου κατόπιν της αριθμ.:Α-541/12.2.2024 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης Δέσμευσης και Διάθεσης Πίστωσης που αναρτήθηκε στο διαδίκτυο στη Διαύγεια λαμβάνοντας ΑΔΑ «62ΣΔΩΕΓ-ΛΝΕ» και καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ως έγκριση του πρωτογενούς αιτήματος με ΑΔΑΜ «24REQ014247039», προτίθεται να προβεί στην απευθείας ανάθεση για την προμήθεια Καλαθιών και Κάδων Απορριμμάτων ενδεικτικής προϋπολογισθείσας δαπάνης 29.928,00 €.

Η κατακύρωση του αποτελέσματος θα γίνει με κριτήριο την χαμηλότερη τιμή. Παρακαλούμε, εφόσον σας ενδιαφέρει η εν λόγω προμήθεια, να καταθέσετε την προσφορά σας, σε σφραγισμένο φάκελο ο οποίος θα φέρει τα στοιχεία σας, στο πρωτόκολλο του Δήμου έως και τις **22 Φεβρουαρίου 2024 ημέρα Δευτέρα ώρα 10.00 π.μ.** τις εργάσιμες μέρες και ώρες της υπηρεσίας. Στο φάκελο θα αναγράφονται ευκρινώς τα εξής:

ΠΡΟΣ: ΔΗΜΟ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ  
ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ  
Για την αρ. πρωτ.: 2685/15.2.2024 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την  
«Προμήθεια Καλαθιών και Κάδων Απορριμμάτων» .

Προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 σύμφωνα με τις διατάξεις των παρ.2 και 3 του άρθρου 80 του Ν.4412/2016 και σύμφωνα με το άρθρο 43 του Ν. 4605/2019 τ. Α' ΦΕΚ 52/01.04.2019 – Τροποποίηση των διατάξεων του Ν.4412/16), παρακαλούμε μέσα στον κυρίως φάκελο θα πρέπει να υποβάλλετε τα παρακάτω :

**Α. Δικαιολογητικά συμμετοχής τα οποία θα πρέπει να είναι σε ισχύ:**

1. Υπεύθυνη δήλωση του αρθ. 8 του Ν. 1599/1986 αντί ποινικού μητρώου με την οποία να δηλώνετε ότι δεν υπάρχει εις βάρος του αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για έναν από τους ακόλουθους λόγους:
  - α) συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, όπως αυτή ορίζεται στο άρθρ. 2 της απόφασης-πλαίσιο 2008/841ΔΕΥ του Συμβουλίου της 24/10/2008, για την καταπολέμηση του οργανωμένου εγκλήματος
  - β) δωροδοκία όπως ορίζεται στο άρθρο 3 της σύμβασης περί της καταπολέμησης της διαφθοράς στην οποία ενέχονται υπάλληλοι των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων ή των κρατών μελών της Ένωσης και στην παρ. 1 του άρθρου 2 της απόφασης πλαίσιο 2003/568/ΔΕΥ του

Συμβουλίου της 22-7-2003 για την καταπολέμηση της δωροδοκίας στον ιδιωτικό τομέα καθώς και όπως ορίζεται στην κείμενη νομοθεσία ή στον εθνικό δίκαιο του οικονομικού φορέα

γ) απάτη κατά την έννοια του άρθρου 1 της σύμβασης σχετικά με την προστασία των οικονομικών συμφερόντων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων η οποία κυρώθηκε με το Ν.2803/2000 (Α'48)

δ) τρομοκρατικά εγκλήματα ή εγκλήματα συνδεόμενα με τρομοκρατικές δραστηριότητες όπως

ορίζονται αντιστοίχως στα αρθ.1&3 της απόφασης πλαίσιο 2002/475/ΔΕΥ του Συμβουλίου της 13/6/2002 για την καταπολέμηση της τρομοκρατίας ή ηθική αυτουργία ή συνεργεία ή απόπειρα διάπραξης εγκλήματος, όπως ορίζονται στο άρθρο 4 αυτής.

ε) νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες ή χρηματοδότηση της τρομοκρατίας, όπως αυτές ορίζονται στο άρθρο 1 της Οδηγίας 2005/60/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26/10/2005 σχετικά με την πρόληψη της χρησιμοποίησης του χρηματοπιστωτικού συστήματος για τη νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες και τη χρηματοδότηση της τρομοκρατίας η οποία ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία με το Ν. 3691/2008 (Α'166)

στ) παιδική εργασία και άλλες μορφές εμπορίας ανθρώπων όπως ορίζονται στο άρθρο 2 της οδηγίας 2011/36/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου της 5/4/2011 για την πρόληψη και καταπολέμηση της εμπορίας ανθρώπων και για την προστασία των θυμάτων της, καθώς και για την αντικατάσταση της απόφασης –πλαίσιο 2002/629/ΔΕΥ του Συμβουλίου η οποία ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία με το Ν.4198/2013 (Α'215).

2. Υπεύθυνη δήλωση του αρθ. 8 του Ν. 1599/1986 στην οποία θα δηλώνετε ότι συμφωνείτε και αποδέχεστε πλήρως τους όρους της με την αριθμ.πρωτ. 2/2024 Τεχνική Έκθεση της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών .
3. Πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας.
4. Πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας (άρθρο 80 παρ.2 του Ν.4412/2016), από το οποίο να προκύπτει ότι είστε ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις σας που αφορούν τις εισφορές Κοινωνικής ασφάλισης. Το πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας αφορά όλους τους απασχολούμενους με οποιαδήποτε σχέση εργασίας στην επιχείρηση του συμμετέχοντος, συμπεριλαμβανομένων των εργοδοτών που είναι ασφαλισμένοι σε διαφορετικούς οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης και όχι μόνο τους ασφαλισμένους στο Ίδρυμα Κοινωνικών Ασφαλίσεων (Ι.Κ.Α).
5. Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου με το οποίο θα πιστοποιείται αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά τους, κατά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών, και αφετέρου ότι εξακολουθούν να παραμένουν εγγεγραμμένοι μέχρι της επίδοσης της ως άνω σχετικής ειδοποίησης

Επίσης, εφόσον πρόκειται για νομικό πρόσωπο, αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης του νομικού προσώπου (άρθρο 93 του Ν.4412/2016).

## **Β. Οικονομική προσφορά**

Στην οικονομική προσφορά θα αναφέρετε η τιμή των ειδών χωρίς ΦΠΑ καθώς και το ΦΠΑ που αναλογεί. Σε καμία περίπτωση η τιμή της οικονομικής προσφοράς δεν θα υπερβαίνει την ενδεικτική τιμή του προϋπολογισμού της τεχνικής έκθεσης.

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα μεταφοράς και παράδοσης και όλες οι νόμιμες κρατήσεις ΦΠΑ βαρύνει τον Δήμο. Δεν δίδεται κανενός είδους προκαταβολή. Δεν παρέχεται το δικαίωμα προαίρεσης. Δεν παρέχεται η δυνατότητα αναπροσαρμογής της τιμής.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους αναδόχους για χρονικό διάστημα 60 ημερών, το οποίο υπολογίζεται από την επομένη της ημέρας κατάθεσης των προσφορών.

## 24PROC014270250 2024-02-15

Η συνολική αξία των προϊόντων θα εξοφληθεί στον ανάδοχο κατά 100% μετά την οριστική παραλαβή, και εντός τριάντα (30) ημερών από την υποβολή του τιμολογίου ή άλλου ισοδύναμου για πληρωμή εγγράφου και εφόσον προσκομιστούν τα νόμιμα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 200 του Ν.4412/2016.

Όλα τα παραπάνω μπορούν εναλλακτικά να αποσταλούν στο e-mail s.tomara@0716.syzefxis.gov.gr έως και τις **22 Φεβρουαρίου 2024 ημέρα Δευτέρα ώρα 10.00 π.μ.**

Η παρούσα πρόσκληση διέπεται από τους περί προμηθειών του Δημοσίου Νόμους και διατάξεις καθώς και τις τροποποιήσεις αυτών, όπως αυτές ισχύουν.

**Η ΑΡΜΟΔΙΑ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΟΓΙΑ**