**ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ**

**ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΕΝΤΑΞΗ ΣΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ**

**Α’ ΕΞΑΜΗΝΟ 2020**

 **Από το Δήμο Καρπενησίου**

 Σας γνωρίζουμε ότι η υποβολή των αιτήσεων για ένταξη στο Κοινωνικό Παντοπωλείο του Δήμου Καρπενησίου, ξεκινάει από τη **Τρίτη 03 Δεκεμβρίου 2019**  έως και την **Δευτέρα 16 Δεκεμβρίου 2019** και θα κατατίθενται **στο χώρο του Κοινωνικού Παντοπωλείου** του Δήμου Καρπενησίου **περιοχή Α’ Εργατικών Κατοικιών (άνωθεν Πυροσβεστικής),** κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρα από **9:00 π.μ. έως 13:00 μ.μ..** με τα κάτωθι δικαιολογητικά:

1. Αίτηση ενδιαφέροντος
2. Φωτοτυπία Αστυνομικής Ταυτότητας
3. Λογαριασμό ΔΕΚΟ
4. Εκκαθαριστικό Εφορίας ή Υπεύθυνη Δήλωση περί μη υποχρεωτικής υποβολής φορολογικής δήλωσης
5. Έντυπο Ε9
6. Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης (δύναται να ζητηθεί και αυτεπάγγελτα)

 **Επίσης εφόσον υπάρχουν:**

**1)** Κάρτα ανεργίας

**2)** Γνωμάτευση Αναπηρίας (ΚΕΠΑ) ή Πρωτοβάθμιας Επιτροπής για ποσοστό αναπηρίας.

**3)** Συμβόλαιο ενοικιοστασίου

και **οποιοδήποτε δικαιολογητικό** κριθεί ότι ενισχύει τη διαδικασία διαμόρφωσης ολοκληρωμένης άποψης για τη δομή της οικογένειας και τις συνθήκες διαβίωσής της

(οφειλές στεγαστικών δανείων, βεβαιώσεις σπουδών τέκνων, κ.α.).

 **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Επίσης λαμβάνονται υπόψιν τα **κοινωνικά κριτήρια** του εκάστοτε αιτούντα.

**Ενδεικτικός Προσδιορισμός Εισοδήματος**

|  |  |
| --- | --- |
| **Σύνθεση Νοικοκυριού**  | **Ετήσιο Καθαρό Εισόδημα** |
| **Μονοπρόσωπο νοικοκυριό**  | 4.512,00 € |
| **Νοικοκυριό με δύο (2) ενήλικες και δύο (2) παιδιά κάτω των 18 ετών**  | 9.475,00 € |

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ:**

**Τμήμα Κοινωνικής Πολιτικής** τηλ. 2237 3 52222 Κωνσταντίνος Κωστόπουλος

**Κοινωνικό Παντοπωλείο** τηλ. 2237 0 23235 Θεοδώρα Βαρέλη