



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚ/ΩΝ – ΟΙΚΟΝ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ

Καρπενήσι 05 - 12 - 2019  
Αριθ.Πρωτ.: 17824

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

Προς: **Οικονομικούς φορείς**

Ταχ. Δ/ση : Υδρας 6 - 361 00 Καρπενήσι  
Πληροφορίες : Γεώργιος Θανασιάς  
Τηλέφωνο : 22373 50029  
Τηλεομοιότ. : 22373 50028  
Ηλ.ταχυδρ. : g.thanasias@0716.syzefxis.gov.gr

**ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την προμήθεια ζωοτροφών για τα αδέσποτα ζώα συντροφιάς του Δήμου Καρπενησίου**

ΣΧΕΤ: Η αρ.πρωτ.:16547/13-11-2019 τεχνική περιγραφή του Αυτοτελούς Τμήματος Τοπικής Οικονομίας

Ο Δήμος Καρπενησίου κατόπιν της αρ.πρωτ.:17330 Απόφασης Δημάρχου, με την οποία εγκρίθηκε η ανωτέρω σχετική τεχνική έκθεση, προτίθεται να προβεί στην ανάθεση προμήθειας ζωοτροφών για τα αδέσποτα ζώα συντροφιάς του Δήμου Καρπενησίου, συνολικής ενδεικτικής προϋπολογισθείσας δαπάνης 5.456,00€ με Φ.Π.Α. Για την κάλυψη της δαπάνης της ανωτέρω προμήθειας έχει εκδοθεί η υπ' αριθ.: αριθ.:Α-1092/14-11-2019 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, που αναρτήθηκε στο διαδίκτυο στη Διαύγεια λαμβάνοντας ΑΔΑ: «ΩΞΚ2ΩΕΓ-ΜΗΠ», και η οποία καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ως έγκριση του πρωτογενούς αιτήματος με ΑΔΑΜ: «19REQ005875258».

Τα υπό προμήθεια είδη αναγράφονται στη σχετική τεχνική έκθεση, την οποία σας επισυνάπτουμε. Εφόσον σας ενδιαφέρει η εν λόγω προμήθεια, παρακαλούμε να καταθέσετε την προσφορά σας, έως τις **11 Δεκεμβρίου 2019 ημέρα Τετάρτη και ώρα 11:00 πμ.** στο Πρωτόκολλο του Δήμου τις εργάσιμες μέρες και ώρες της υπηρεσίας. Οι προσφορές να αποστέλλονται κατατίθενται στην διεύθυνση: Δήμος Καρπενησίου, Υδρας 6, 361 00 Καρπενήσι. Η προσφορά σας θα κατατεθεί σε σφραγισμένο φάκελο, ο οποίος θα φέρει τα στοιχεία σας και θα αναγράφονται ευκρινώς τα εξής:

ΠΡΟΣ: ΔΗΜΟ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ  
ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την αρ.πρωτ.: 17824 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την προμήθεια ζωοτροφών για τα αδέσποτα ζώα συντροφιάς του Δήμου Καρπενησίου

Προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016, παρακαλούμε, μαζί με την προσφορά σας, μέσα στον κυρίως φάκελο της προσφοράς σας θα **πρέπει** να υποβάλλετε τα παρακάτω:

**Α) Δικαιολογητικά** τα οποία θα πρέπει να είναι σε ισχύ:

1. Υπεύθυνη δήλωση του αρθ. 8 του Ν. 1599/1986 με την υπογραφή του νόμιμου εκπροσώπου υπό την εταιρική σφραγίδα όπου θα δηλώνετε υπεύθυνα ότι:

- 1.1. έχουμε λάβει γνώση της παρούσας πρόσκλησης, της τεχνικής περιγραφής, και των σχετικών με αυτών διατάξεων και κείμενων νόμων και τους αποδεχόμαστε πλήρως.
- 1.2. η τεχνική μας προσφορά είναι απολύτως σύμφωνη με τη τεχνική περιγραφή και θα εκτελεστεί η προμήθεια σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές και των σχετικών με αυτήν διατάξεων και κείμενων νόμων.
- 1.3. δεν βρισκόμαστε σε καμία από τις καταστάσεις των άρθρων 73 & 74 του Ν.4412/2016, δεν έχει εκδοθεί σε βάρος μας αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για κάποιον από τους λόγους αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016, δεν έχει εκδοθεί σε βάρος μας απόφαση αποκλεισμού σύμφωνα με το άρθρο 74 του Ν.4412/2016, η συμμετοχή μας δε δημιουργεί κατάσταση σύγκρουσης συμφερόντων κατά τα ειδικότερα προβλεπόμενα στο άρθρο 24 του Ν.4412/2016 και δεν έχουμε αθετήσει τις υποχρεώσεις που προβλέπονται στην παρ. 2 του άρθρου 18 του Ν.4412/2016.
- 1.4. προσκομίζουμε τις ασφαλιστικές ενημερότητες από όλα τα ασφαλιστικά ταμεία στα οποία οφείλουμε να καταβάλλουμε εισφορές, τόσο για την κύρια όσο και για την επικουρική ασφάλιση για τους ίδιους τους εργοδότες όσο και για όλο το απασχολούμενο προσωπικό μας.
2. Πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας.
3. Πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας (άρθρο 80 παρ.2 του Ν.4412/2016), από το οποίο να προκύπτει ότι είστε ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις σας που αφορούν τις εισφορές Κοινωνικής ασφάλισης. Το πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας αφορά όλους τους απασχολούμενους με οποιαδήποτε σχέση εργασίας στην επιχείρηση του συμμετέχοντος, συμπεριλαμβανομένων των εργοδοτών που είναι ασφαλισμένοι σε διαφορετικούς οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης και όχι μόνο τους ασφαλισμένους στο Ίδρυμα Κοινωνικών Ασφαλίσεων (Ι.Κ.Α).
4. Πιστοποιητικό οικείου επιμελητηρίου ή άλλης αναγνωρισμένης επαγγελματικής οργάνωσης, στο οποίο να πιστοποιείται η εγγραφή σας στο επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο και να βεβαιώνεται ότι ο αναφερόμενος στο πιστοποιητικό εξασκεί επάγγελμα σχετικό με το αντικείμενο της προμήθειας για το τρέχον έτος.

Επιπρόσθετα, εφόσον πρόκειται για νομικό πρόσωπο, αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης του νομικού προσώπου (άρθρο 93 του Ν.4412/2016).

## **Β) Οικονομική-τεχνική προσφορά**

Την οικονομική-τεχνική σας προσφορά, στην οποία θα αναφέρετε η τιμή τεμαχίου χωρίς ΦΠΑ καθώς και το ΦΠΑ που αναλογεί στο είδος.

Επιπλέον θα αναφέρεται το χρόνο παράδοσης από την ημέρα ανάθεσης της παραγγελίας.

Η κατακύρωση του αποτελέσματος θα γίνει με κριτήριο την χαμηλότερη τιμή στο σύνολο των ποσοτήτων ειδών της τεχνικής περιγραφής.

Οι ποσότητες των ειδών θα παραδοθούν με ευθύνη και μέσα του προμηθευτή, σύμφωνα με τις ανάγκες της Υπηρεσίας στους χώρους που θα υποδειχθούν.

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα μεταφοράς και παράδοσης και όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει τον Δήμο. Δεν δίδεται κανενός είδους προκαταβολή. Δεν παρέχεται το δικαίωμα προαίρεσης. Δεν παρέχεται η δυνατότητα αναπροσαρμογής της τιμής.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους αναδόχους για χρονικό διάστημα 60 ημερών, το οποίο υπολογίζεται από την επομένη της ημέρας κατάθεσης των προσφορών.

Η συνολική αξία των προϊόντων θα εξοφληθεί στον ανάδοχο κατά 100% μετά την οριστική παραλαβή, και εντός τριάντα (30) ημερών από την υποβολή του τιμολογίου ή άλλου ισοδύναμου

για πληρωμή εγγράφου και εφόσον προσκομιστούν τα νόμιμα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 200 του Ν.4412/2016.

Η παρούσα πρόσκληση διέπεται από τους περί προμηθειών του Δημοσίου Νόμους και διατάξεις καθώς και τις τροποποιήσεις αυτών, όπως αυτές ισχύουν.

**ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:**

Προϊστάμενο Αυτοτελούς Τμήματος Τοπικής Οικονομίας

**Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ:**

- 1.Ιστοσελίδα Δήμου
- 2.Πίνακα ανακοινώσεων

**Δημήτριος Κεραμάρης**